

FICHE TECHNIQUE

Pico 350 cel puls pws

090-002061-00502



- Poste de soudage à onduleur CC/CV multiprocédés avec inverseur de polarité intégré, adapté aux chantiers, robuste et pratique
- **Procédés et fonctions**
- Courbe de caractéristiques MIG/MAG CC/CV
- Soudage pulsé à électrode enrobée et pulsations TIG
- Soudage à l'électrode enrobée
- Soudage TIG au toucher
- Fonction PF Pulse
- Courbe de caractéristiques Cel
- Arcforce, Hotstart, anti-collage
- Arcforce et Hotstart réglables
- Polarité de soudage commutable par pression sur un bouton (inverseur de polarité)
- Soudage GMAW avec dévidoir Pico drive 4L
- Convient au soudage au fil fourré
- **Vos avantages**
- Inverseur de polarité : L'inversion des polarités sur le générateur ou via la commande à distance permet de se dispenser du travail d'inversion des branchements du courant de soudage
- Soudage parfait de soudures montantes à l'électrode enrobée grâce à la fonction PF Pulse
- Electrodes cellulose : Soudure descendante sûre à 100 %
- Régime en génératrice sans restriction et raccordement à des conduites d'amenée de secteur longues grâce à des tolérances réseau élevées.
- Structure robuste adaptée aux chantiers
- Boîtier antichocs
- Possibilité de connexion d'une commande à distance
- Protection contre les projections d'eau certifiée (IP 34s)
- Portable par bandoulière
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Conduite d'amenée de secteur de 5 m
- Également disponible avec réduction de la tension à vide (dispositif d'abaissement de la tension) en série (selon AS 1674.2-2003 ; CEI/DIN EN 60974-1 et l'OCT 12.2 007.8)

Modèle

Pico 350 cel puls pws