

090-005609-00001



- Générateur de soudage à onduleur MIG/MAG, pulsé, avec dévidoir intégré
- **Équipement départ usine** : Générateur de soudage, avec jeu de roues avec logement pour une bouteille, refroidissement à l'eau et câble de branchement sur secteur 5 m inclus
- Cordons de soudure MIG/MAG parfaits même avec de longs câbles de soudage
- Commande monobouton Synergic
- Commande HP-XQ : Accès direct à toutes les possibilités de réglage importantes, y compris les schémas de déroulement du soudage pour un réglage le plus simple possible de tous les paramètres de soudage
- Basculement rapide entre les procédés de soudage innovants (sans commutation de JOB)

all in

- **Pas d'achat supplémentaire de courbes de caractéristiques, toutes les courbes de caractéristiques pour ce type de générateur sont fournies départ usine**
- Avec les courbes de caractéristiques innovantes EWM Synergic rootArc® XQ / rootArc® puls XQ, coldArc® XQ / coldArc® puls XQ, forceArc® XQ / forceArc® puls XQ, wiredArc XQ / wiredArc puls XQ, Impuls / superPuls et Positionweld
- Avec courbes de caractéristiques Synergic pour soudage MIG/MAG standard ou pulsé d'acier / CrNi / aluminium
- Mode non-Synergic pour le réglage manuel des paramètres de soudage
- Convient pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- Programmes réglables individuellement par tâche de soudage (JOB)
- Coffret dévidoir 4 galets haute précision et puissant EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- **Vos avantages**
- Système de boîtier flexFit : De nombreux accessoires et options peuvent être fixés sur le générateur de soudage au moyen des coulisseaux standards
- Barre d'information LED : Signale l'état de fonctionnement actuel
- Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
- Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
- Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
- Surveillance du contact à la terre (protection PE)
- Protection contre les projections d'eau IP23
- En option, connexion au logiciel ewm Xnet via une passerelle intégrée ou externe
- Interface PC pour logiciel PC300 XQ
- Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une puissance de refroidissement de 1500 W, une pompe centrifuge performante et un réservoir de liquide de refroidissement de 8 litres
- Pack PV QMOS pour certification jusqu'à EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusqu'à S355 inclus

FICHE TECHNIQUE

Modèle	Titan XQ 400
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 400 A
Facteur de marche 40 °C	400 A / 60 %
	350 A / 80 %
	320 A / 100 %
Tension à vide	82 V
Tension réseau	3 x 400 V
Tolérances	-25 % jusque +20 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puissance de générateur recommandée	23.8 kVA
Vitesse de dévidage du fil	0.5 m/min - 25 m/min
	19.685 ipm - 984.253 ipm
Équipement en galets départ usine	1,0-1,2 mm UNI / Acier
Diamètre de bobine	D200 / D300
Raccordement de la torche	Raccord Euro
Puissance frigorifique pour 1 l/min	1000 W
Pression de pompe	3.5 bar
Contenance du réservoir	8 l
Type de protection	IP23
Marque de conformité	CE UK EAC S
Classe CEM	A
Dimensions (L x B x H)	1150 mm x 678 mm x 972 mm
	45.3 inch x 26.7 inch x 38.3 inch
Poids	131 kg
	288.9 lbs
Normes	CEI 60974-1, -2, -5, -10 CL.A