

FICHE TECHNIQUE

Titan XQ 600 puls DW EX Wifi

090-005563-00017



- Générateur de soudage à onduleur MIG/MAG, pulsé, avec dévidoir séparé et commande Expert XQ 2.0 incluse
- **Équipement en usine** : Générateur de soudage avec commande Expert XQ 2.0 et passerelle LAN/Wi-Fi, comprend jeu de roues avec logement pour une bouteille, refroidissement par eau, câble de branchement au secteur 5 m et interface 8 broches pour scanner de codes-barres
- Préparé pour ewm Xnet
- **Commande EX-XQ 2.0** :
 - Très nombreuses possibilités d'utilisation et de réglage
 - Connexion à ewm Xnet (via une passerelle intégrée ou externe)
 - Affichage en texte clair pour paramètres de soudage et fonctions
 - Basculement rapide entre les procédés de soudage innovants (sans commutation de JOB)
 - Assistant de données de soudage QMOS
 - Calcul de la durée T8/5
 - Surveillance des données de soudage
 - Liste des JOB favoris
 - Interface USB
 - Xbutton
 - 16 langues préinstallées*
 - Connexion USB et autorisation d'accès via Xbutton
 - Cordons de soudure MIG/MAG parfaits même avec de longs câbles de soudage
 - Commande monobouton Synergic

all in

- **Pas d'achat supplémentaire de courbes de caractéristiques, toutes les courbes de caractéristiques pour ce type de générateur sont fournies départ usine**
- Avec les courbes de caractéristiques innovantes EWM Synergic rootArc® XQ / rootArc® puls XQ, coldArc® XQ / coldArc® puls XQ, forceArc® XQ / forceArc® puls XQ, wiredArc XQ / wiredArc puls XQ, Impuls / superPuls et Positionweld
- Avec courbes de caractéristiques Synergic pour soudage MIG/MAG standard ou pulsé d'acier / CrNi / aluminium
- Mode non-Synergic pour le réglage manuel des paramètres de soudage
- Convient pour le soudage à l'électrode enrobée, le soudage TIG et le gougeage
- Programmes réglables individuellement par tâche de soudage (JOB)
- Fonctions réglables de cratère de début et de fin de cordon de soudure
- Dynamique de l'arc ajustable à l'infini (effet de self)
- **Vos avantages**
 - Système de boîtier flexFit : De nombreux accessoires et options peuvent être fixés sur le générateur de soudage au moyen des coulisseaux standards
 - Barre d'information LED : Signale l'état de fonctionnement actuel
 - Drive XQ / Drive XQ IC 200 avec entraînement 4 galets haute précision et puissants EWM eFeed pour le dévidage sûr de tous les fils pleins et fourrés
 - Économie de courant grâce à un rendement élevé et à la fonction de veille
 - Possibilité de connexion d'une commande à distance et d'une torche fonctionnelle
 - Changement simple et sans outils de la polarité de soudage
 - Surveillance du contact à la terre (protection PE)
 - Protection contre les projections d'eau IP23
 - En option, connexion au logiciel ewm Xnet via une passerelle intégrée ou externe
 - Interface PC pour logiciel PC300 XQ
 - Très bon refroidissement de la torche et donc économie de coûts pour les pièces d'usure de la torche grâce à une puissance de refroidissement de 1500 W, une pompe centrifuge performante et un réservoir de liquide de refroidissement de 8 litres
 - Pack PV QMOS pour certification jusque EXC2 inclus selon EN 1090 et pour le soudage d'aciers non alliés jusque S355 inclus

FICHE TECHNIQUE

Titan XQ 600 puls DW EX Wifi

Modèle	Titan XQ 600 puls
Plage de réglage du courant de soudage	5 A - 600 A
Facteur de marche 40 °C	600 A / 40 %
	550 A / 60 %
	470 A / 100 %
Tension à vide	82 V
Tension réseau	3 x 400 V
Tolérances	-25 % jusque +20 %
Fréquence réseau	50 Hz / 60 Hz
Puissance de générateur recommandée	46 kVA
Vitesse de dévidage du fil	0.5 m/min - 25 m/min
	19.685 ipm - 984.253 ipm
Puissance frigorifique pour 1 l/min	1000 W
Pression de pompe	3.5 bar
Contenance du réservoir	8 l
Type de protection	IP23
Marque de conformité	CE UK EAC S
Classe CEM	A
Dimensions (L x B x H)	1150 mm x 678 mm x 972 mm
	45.3 inch x 26.7 inch x 38.3 inch
Poids	128.5 kg
	283.3 lbs
Normes	CEI 60974-1, -2, -10 CL.A